



TOP
SRL
SYSTEMS

STE 84

STRETTOIO PASSANTE IDRAULICO AUTOREGOLANTE ELETTRONICO

STRETTOIO PASSANTE IDRAULICO AUTOREGOLANTE ELETTRONICO MODELLO STE 84

STE 84 è uno strettoio passante ad azionamento idraulico controllato da CNC per l'assemblaggio di mobili di varie dimensioni e tipo, escludendo ogni intervento manuale. **(1)**

Per la sua grande flessibilità, lo strettoio STE 84 può essere inserito nelle linee di montaggio sia per grandi che piccole serie di mobili ed è particolarmente adatto per la produzione del lotto uno e just-in-time.

Elimina i tempi passivi per gli spostamenti delle spalle mobili, utilizzando il tempo di trasporto del mobile dal luogo di assemblaggio a quello di pressatura per auto-posizionarsi.

La macchina è dotata di centralina idraulica incorporata: quest'ultima prevede differenti pressioni d'esercizio per i pressori verticali e orizzontali, regolabili secondo le esigenze di lavoro.

Lo strettoio STE 84 è inoltre dotato di impianto elettro-pneumatico, di controllo elettronico, dispositivi di comando che consentono di operare in manuale ed in automatico e terza spalletta completamente automatica. **(2)**

La macchina è fornita completa di sistemi di sicurezza e muting in ingresso e in uscita. **(3)**

Può essere dotato di diversi optional tra cui dispositivi per l'assemblaggio di mobili sporgenti o a 45°; sistemi per la graffatura a pistole puntatrici fisse, o con robot a ciclo automatico durante la pressatura.

DIMENSIONI DI LAVORO:

Lunghezza: 300 - 2500 mm.

Altezza: 250 - 1300 mm.

Larghezza: 180 - 720 mm (nastro 680 mm).

Altezza piano lavoro: 550 mm (o da definire).

Direzione di marcia: da sinistra a destra (o da definire).

DATI TECNICI:

Voltaggio 400 V (altro su richiesta)

Tensione controllo 24 V

CONTROLLO NUMERICO E INTERFACCIA OPERATORE (4):

Controllo numerico TPA Albatros 3.1 con gestione real time



ELECTRONIC SELF-SETTING HYDRAULIC THROUGHFEED CABINET CLAMP MODEL STE 84

STE 84 is a hydraulic driven high-performance carcass clamp machine to clamp cabinets of different sizes and types without any manual resetting. **(1)**

The cabinet clamp STE 84 is very versatile and may be linked also into fully automatic assembly lines for large or small series of production and is particularly suited for one-to-one and just in time production.

It eliminates waste of time for displacing the two mobile elements of lateral pressure, because the self-positioning takes place during the transport time from assembling to clamping.

The clamp is equipped with independent hydraulic equipment, which enable to have the vertical and horizontal pressure units operating with different pressure in agreement with the clamping requirements.

The machine is also equipped with electric and pneumatic equipment as well as with an electronic controller and control devices for fully automatic or manual operating, automatic intermediate shoulders (3rd couple) **(2)**, safety systems, and muting at the entrance and at the exit of the cabinet clamp. **(3)**

The following extras are available upon request: device for the automatic assembling of projecting parts – upper/lower, automatic pressing of cabinets of 45° degrees, 4 staple guns – fixed – or robot for the automatic grappling of the backpanels of the cabinets during the pressing process.

WORKING SIZES:

Length: 300 - 2500 mm.

Height: 250 - 1300 mm.

Width: 180 - 720 mm (belt width 680 mm).

Conveyor height from the floor: 550 mm (or to define).

Flow direction from left to right (or to define).

TECHNICAL DETAILS:

Voltage 400 V (or upon request)

Control Voltage 24 V

NUMERICAL CONTROL AND OPERATOR INTERFACE (4):

TPA numerical control Albatros 3.1 with real time management

VOLUCADREUSE HYDRAULIQUE AUTOREGLANTE ET ELECTRONIQUE MODELE STE 84

STE 84 est une machine à fonctionnement hydraulique qui permet l'assemblage de corps de meubles de dimensions et type différents sans aucune intervention manuelle. **(1)**

Grâce à la grande adaptabilité et rationalité des mouvements, la volucadreuse STE 84 peut être utilisée dans des chaînes de montage de petites et grandes séries de meubles et est particulièrement adaptée pour production one-to-one et just-in-time.

Elle élimine les temps passifs pour déplacer les épaules mobiles, et utilise le temps de déplacement des meubles de l'endroit d'assemblage à celui de compression pour se positionner automatiquement.

La machine est équipée d'une unité hydraulique intégrée, avec la possibilité d'obtenir différentes pressions de fonctionnement pour les éléments de pression verticaux et horizontaux selon les exigences du travail.

La volucadreuse est aussi munie d'une installation électropneumatique, de contrôleur électronique ainsi que de dispositif de commande qui permet de travailler soit manuellement soit automatiquement et d'un troisième épaulement complètement automatique. **(2)**

La machine est fournie complète avec systèmes de sécurité et barrière photoélectriques à faisceaux multiples avec inhibition à l'entrée et à la sortie de la volucadreuse. **(3)**

Elle peut être fournie avec plusieurs accessoires sur demande comme le dispositif automatique meuble saillant – supérieur/inférieur ou 45°; pistolets agrafeurs (position fixe) ou système robotisé avec contrôleur électronique pour l'agrafage du dos en automatique pendant le cycle de la presse.

DIMENSIONS UTILES DE TRAVAIL:

Longueur: 300 - 2500 mm.

Hauteur: 250 - 1300 mm.

Largeur: 180 - 720 mm (tapis 680 mm).

Hauteur du sol: 550 mm (ou à définir).

Direction du flux de gauche à droite (ou à définir).

DONNEES TECHNIQUES :

Tension 400 V (autres voltages sur demande)

Tension contrôle 24 V

COMMANDE NUMERIQUE ET INTERFACE OPERATEUR (4):

Commande numérique TPA Albatros 3.1 avec gestion en real time.



HYDRAULISCH-ELEKTRONISCHE SELBSTRÜSTENDE DURCHLAUF-KORPUSPRESSE MODELL STE 84

STE 84 ist eine hydraulische selbstregulierende Korpuspresse für Möbel der verschiedensten Abmessungen und Typen. Sie ist komplett selbstregulierend. **(1)**

STE 84 ist vielseitig verwendbar, geeignet zum Einsatz auf automatischen Montagestrassen für große und kleine Serienproduktion, Losgröße eins und Just in Time Produktion.

Sie eliminiert die toten Zeiten der Positionierung der Druckelemente, die Transportzeit des Möbels vom Vormontageplatz zum Pressenzentrum zur Selbstpositionierung nutzend.

Die Maschine ist mit eingebauter Hydraulikzentrale ausgestattet mit der Möglichkeit zur Arbeit mit verschiedenen Vertikal- und Horizontaldruckwerten je nach den Arbeitserfordernissen.

Die Presse ist mit einer Elektro-Pneumatik-Anlage ausgerüstet, mit elektronischer Steuerung, einem Steuermechanismus, der es erlaubt, die Maschine sowohl vollautomatisch als auch von Hand zu betreiben und drittem automatischen Druckelement. **(2)**

Die Maschine ist mit Sicherheitssystemen und Muting-Funktion im Eingang und Ausgang ausgestattet. **(3)**

Auf Anfrage Zusatz-Ausrüstung: automatische Zusatz-Auslegung ohne Hilfsmittel zur Pressung von Möbeln mit oberem Überstand, Sockel oder auf Gehrung 45°; Klammer-Pistolen (fix) oder Roboter-System zum vollautomatischen Anschliessen der Rückwand während des Pressvorgangs.

ARBEITSMASSE:

Länge: 300 - 2500 mm.

Höhe: 250 - 1300 mm.

Breite: 180 - 720 mm (Bandbreite 680 mm).

Arbeitshöhe: 550 mm (oder zu definieren).

Durchlaufrichtung von links nach rechts (oder zu definieren).

TECHNISCHE DATEN:

Spannung 400 V (andere auf Anfrage)

Steuerungsspannung 24 V

NUMERISCHE STEUERUNG UND BEDIENEROBERFLÄCHE (4):

TPA Numerische Steuerung Albatros 3,1 mit Real Time Management

PRENSA HIDRÁULICA DE LÍNEA AUTO-AJUSTABLE ELECTRÓNICA MODELO STE 84

STE84 es una prensa de línea que funciona hidráulicamente y con control numérico para el ensamblaje de muebles de diferentes medidas y tipos, sin que sea necesaria ninguna intervención manual. **(1)**

Gracias a su gran flexibilidad, la prensa STE84 puede ser instalada en las líneas de montaje, tanto para las grandes series de muebles, como para las cortas y es especialmente adecuada a la producción de lote uno y just-in-time.

Elimina el tiempo muerto de desplazamiento de las barras de presión móviles, utilizando el tiempo de transporte del mueble desde el sitio de ensamblaje al de prensado, para posicionarse de forma automática.

La máquina incorpora una unidad hidráulica que prevé diferentes presiones de operación, tanto para los prensos verticales como los horizontales, según los requisitos de trabajo.

Además, la prensa está equipada con un sistema electroneumático, de control electrónico, dispositivos de mando que, permiten que funcione en modalidad manual o automática y tercera barra de presión totalmente automática. **(2)**

La máquina se suministra completa de sistemas de seguridad y muting a la entrada y salida. **(3)**

Puede ser equipada de diferentes opcionales, entre ellos dispositivo para el ensamblaje de muebles sobresalientes o a 45°; sistemas para el grapado a pistolas fijas, o con robot en automático durante el prensado.

DIMENSIONES FUNCIONALES:

Longitud: 300 - 2500 mm.

Altura: 250 - 1300 mm.

Ancho: 180 - 720 mm (cinta 680 mm).

Altura trabajo cinta: 550 mm (o por definir).

Avance a derecha o izquierda (o por definir).

DATOS TÉCNICOS:

Tensión 400 V (diferente bajo demanda)

Tensión de control 24 V

CONTROL NUMÉRICO E INTERFAZ OPERADOR (4):

Control numérico TPA Albatros 3.1 con gestión real time



3



4





Top Systems srl - Via Monte Grappa, 66/68 - 20833 Giussano (MB) - ITALIA
C.F e Partita IVA IT 03579900139

 (+39) 031 44 73 341  (+39) 031 44 73 019  topsystems@t-o-p.it  www.topsystems.it