

TOP SAL

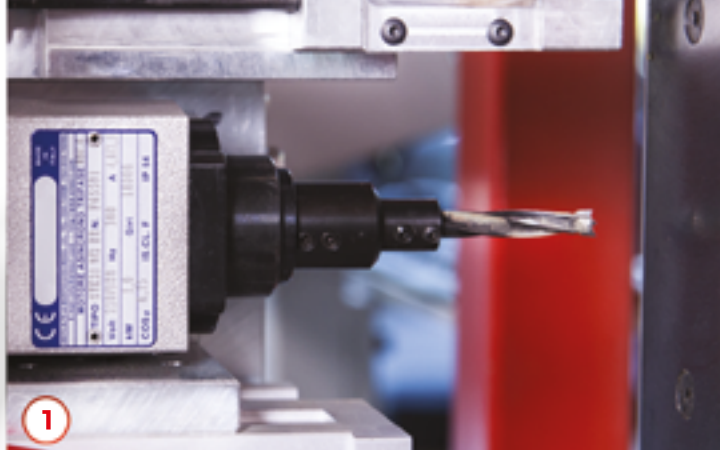
Tecnologie per l'Ottimizzazione
delle Produzioni

LITE

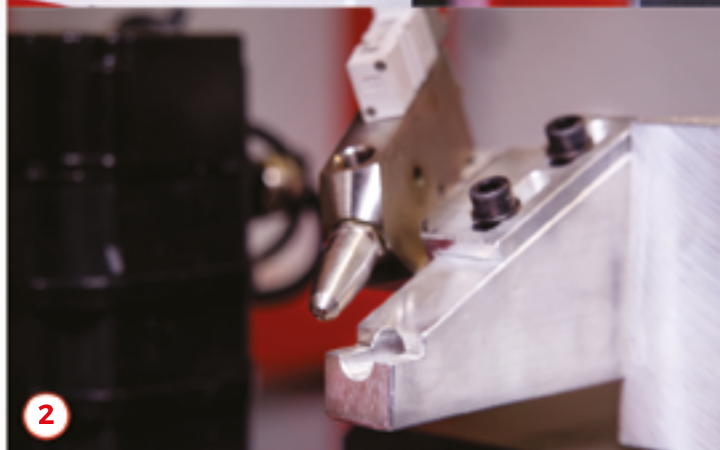


LITE - MACCHINA A CNC PER LA FORATURA, LA FRESATURA
E L'INSERIMENTO DEGLI ELEMENTI ORIZZONTALI CHE COMPONGONO IL MOBILE

TOP SRL



1



2



3



4



5



MACCHINA MODELLO LITE

Centro di lavoro verticale a controllo numerico per la foratura e l'inserimento degli elementi orizzontali che compongono il mobile. La macchina standard è composta da un aggregato di foratura e uno di inserimento di colla e spina, ma la configurazione può essere personalizzata con aggregati optional come per esempio per la foratura del piedino, per le fresate per lo schienale o per l'inserimento di altre tipologie di ferramenta, come inserti reggipiano.

1 - GRUPPO FORATORE MONOMANDRINO

Aggregato indipendente per la foratura

Velocità di rotazione 6.000 - 18.000 RPM

Massima profondità foratura 35 mm

Regolazione profondità manuale

2 - AGGREGATO PER L'INSERIMENTO DI COLLA E SPINA

Dimensioni spina 8 x 30 (altre tipologie su richiesta)

Massima sporgenza spina 15 mm

Interasse 64 mm con gruppo monomandrino per effettuare inserimento contemporaneo alla foratura (altri interassi su richiesta)

3 - ALIMENTATORE A VIBROSELETTORE

per il carico automatico della spina

4 - IMPIANTO COLLA E ACQUA

Contenitori per l'alimentazione automatica della colla e per la pulizia dell'impianto

5 - CONTROLLO NUMERICO ALBATROS PREDISPOSTO PER IL CONTROLLO DI 4 ASSI

PC supervisor touch screen - Monitor 12" TFT

Sistema operativo Windows CE Embedded

CAD parametrico 3D TPAEdi32

DATI TECNICI

Voltaggio 400 V 3P + N

Tensione controllo 24 V

Pressione aria 6 BAR

AREA DI LAVORO

Lunghezza pannello: min 120 - max 1600 mm (oltre opzionale)

Altezza pannello: min 30 - max 850 mm (oltre opzionale)

Spessore pannello: min 8 - max 50 mm



MACHINE MODEL LITE

CNC vertical workstation to customise the horizontal elements of the modular furniture during the drilling and insertion phases. The standard machine is composed by an independent drilling aggregate and an insertion group for glue and dowel, but the machine can also have extra working groups, for example the router or insertion groups for different types of fittings (shelf support).

1 - INDEPENDENT DRILLING GROUP

Rotation Speed 6.000 - 18.000 RPM

Max drilling depth 35 mm

Manual depth regulation

2 - INSERTION GROUP FOR GLUE AND DOWEL

Dowel Size 8 x 30 (other types on request)

Max pin overhang 15 mm

Pitch 64 mm with boring spindle to drill and insert at the same time (different pitch on request)

3 - VIBRATING BOWL

for the automatic dowel loading

4 - GLUE AND WATER SYSTEM

Containers for automatic glue feeding and system cleaning

5 - TPA ALBATROS NUMERICAL CONTROL FOR 4 AXE CONTROL

Touch Screen Supervisor PC - Monitor 12" TFT

OS Windows CE Embedded // Parametric CAD 3D TPAEdi32

TECHNICAL DATA

Voltage 400 V 3P

Control Voltage 24 V

Air Pressure 6 BAR

WORKABLE SIZE

Length: min 120 - max 1600 mm (longer possible)

Height: min 30 - max 850 mm (higher possible)

Thickness: min 8 - max 50 mm



MACHINE MODELE LITE

Centre d'usinage vertical à commande numérique pour le perçage et l'insertion des pièces horizontales des meubles. La machine standard est équipée d'un groupe de perçage et insertion de tourillon et colle. La Fs850 peut être personnalisée avec d'autres groupes en option, par exemple pour la rainure. Il est possible de rajouter des groupes pour l'insertion de quincailleries sur le côté latéral de la pièce.

1 - AGRÉGAT INDÉPENDANT POUR LE PERÇAGE

Vitesse de rotation 6.000 - 18.000 RPM

Profondeur maximale de perçage 35 mm

Réglage manuel de la profondeur

2 - AGRÉGAT POUR L'INSERTION DE TOURILLON ET COLLE

Dimensions du tourillon 8 x 30 (autres types sur demande)

Débord maximal tourillon 15 mm

Entraxe 64 mm avec groupe de perçage pour l'insertion en même temps que le perçage (autres entraxes sur demande)

3 - BOL VIBRANT

pour le chargement automatique du tourillon

4 - SYSTÈME COLLE ET EAU

Réceptacle pour l'alimentation automatique de la colle et le nettoyage de l'installation

5 - COMMANDE NUMÉRIQUE ALBATROS POUR LE CONTRÔLE DE 4 AXES

PC superviseur touch screen - Ecran 12" TFT

Système opérationnel Windows CE Embedded

CAD paramétrique 3D TPAEdi32

DONNÉES TECHNIQUES

Tension 400 V 3P

Tension contrôle 24 V

Pression air 6 BAR

DIMENSION USINABLES

Longueur: min 120 - max 1600 mm (plus long en option)

Hauteur: min 30 - max 850 mm (plus haut en option)

Épaisseur: min 8 - max 50 mm



MASCHINE MODELL LITE

CNC gesteuertes Bearbeitungszentrum zur Bohrung und Dübeln der horizontalen Elemente der Möbel. Die Standardmaschine besteht aus einem Bohraggregat und eine Gruppe für Leim und Dübel, aber die Konfiguration kann mit optionalen Bohr- Fräs- oder Eintreibaggregaten angepasst werden.

1 - UNABHÄNGIGES BOHRAGGREGAT

Drehzahl 6.000 - 18.000 RPM

Max Bohrtiefe 35 mm

Manuelle Tiefeneinstellung

2 - DÜBELEINTREIBAGGREGAT

Dübelabmessungen 8 x 30 (Standard, andere auf Anfrage)

Max Dübelüberstand 15 mm

Rasterabstand Bohren - Dübeln 64 mm zur gleichzeitiger Bearbeitung (andere auf Anfrage)

3 - SYSTEM zur automatischen Zuführung der Holzdübel.

4 - LEIM UND WASSER ANLAGE

Behältereinheit für die automatische Leimversorgung der Anlage, inklusive Reinigungszyklus.

5 - NUMERISCHE STEUERUNG AUS DEM HAUSE TPA MIT DER AUTOMATISCHE VERWALTUNG VON 4 ACHSEN.

Touchscreensteuerungs Oberfläche

12 Zoll TFT Bildschirm

Betriebssystem Windows CE Embedded

Parametrisches CAD 3D TPAEdi32

TECHNISCHE DATEN

Spannung 400 V 3P

Steuerspannung 24 V

Druckluft 6 Bar

WERKSTÜCKABMESSUNGEN

Länge: min 120 - 1600 mm (länger möglich)

Breite: min 30 - 850 mm (breiter möglich)

Stärke: min 8 - 50 mm



MÁQUINA MODELO LITE

Fs850 es un centro de trabajo vertical a control numérico que permite la personalización de los elementos horizontales que componen el mueble, en las fases de taladro e inserción de herraje. La máquina standard se compone de un agregado de taladro y uno de inserción de cola y clavija, pero la máquina se puede personalizar con agregados opcionales adicionales, por ejemplo, para realizar el mecanizado de los pies o fresados para las piezas traseras o para la inserción de otros tipos de herraje, como soportes de estante de varios tipos.

1 - AGREGADO INDEPENDIENTE PARA TALADRAR

Velocidad de rotación 6.000 - 18.000 RPM

Máxima profundidad taladro 35 mm

Regulación profundidad manual

2 - GRUPO DE INSERCIÓN COLA Y CLAVIJAS

Dimensiones clavija 8 x 30 (otros tipos bajo demanda)

Saliente máximo de la clavija 15 mm

Distancia 64 mm entre los agregados, para realizar el taladro al mismo tiempo que la inserción (otra distancia bajo demanda)

3 - ALIMENTADOR para la carga automática de las clavijas

4 - PLANTA DE COLA Y AGUA

Envases para la alimentación automática de la cola y agua para la limpieza del equipo

5 - CONTROL NUMÉRICO ALBATROS PARA EL CONTROL DE 4 EJES

PC supervisor touch screen - Monitor 12" TFT

Sistema operativo Windows CE Embedded

Cad paramétrico 3D TPAEdi32

DATOS TÉCNICOS

Tensión 400 V 3P + N

Tensión de control 24 V

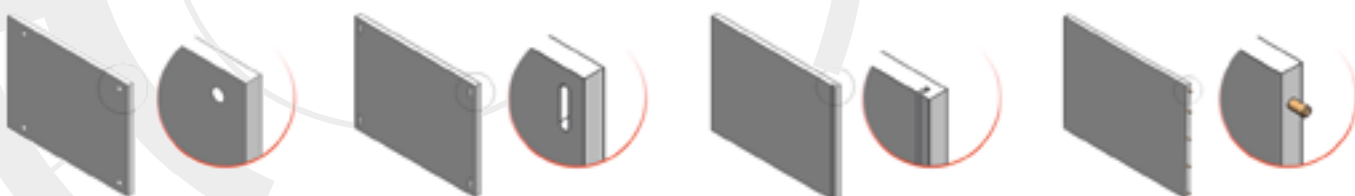
Presión aire 6 Bar

CAMPOS DE TRABAJO

Longitud panel: min 120 - max 1600 mm (más bajo demanda)

Altura panel: min 30 - max 850 mm (más bajo demanda)

Espesor panel: min 8 - max 50 mm



LITE

INNOVATIVE TECHNOLOGY

