

TOP
SAL

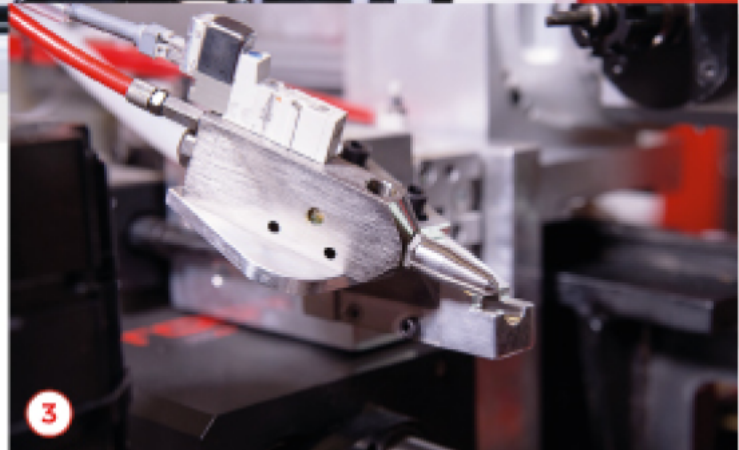
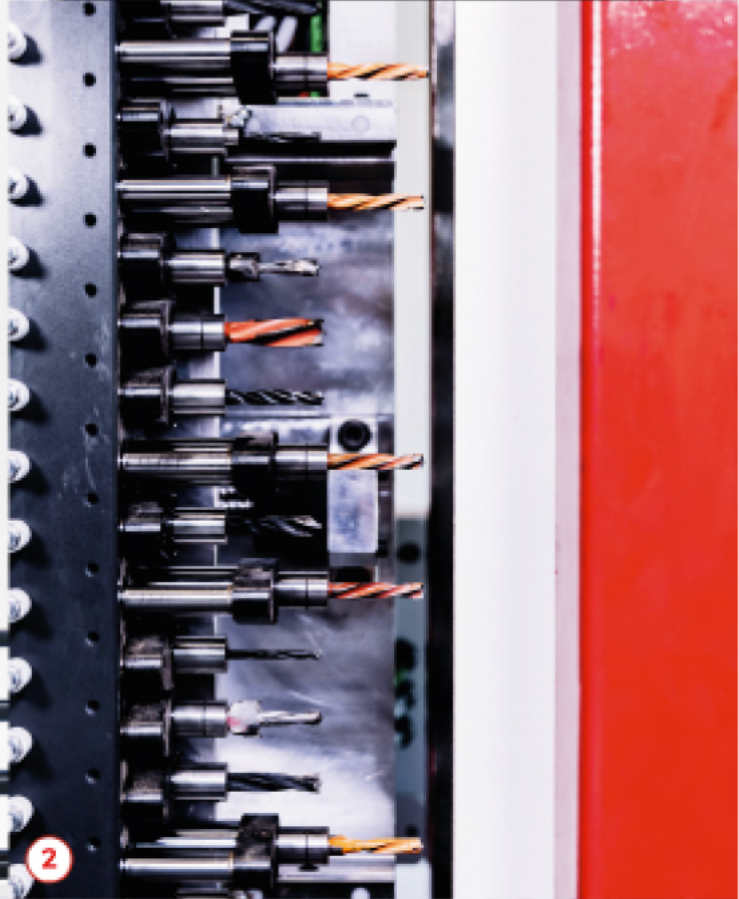
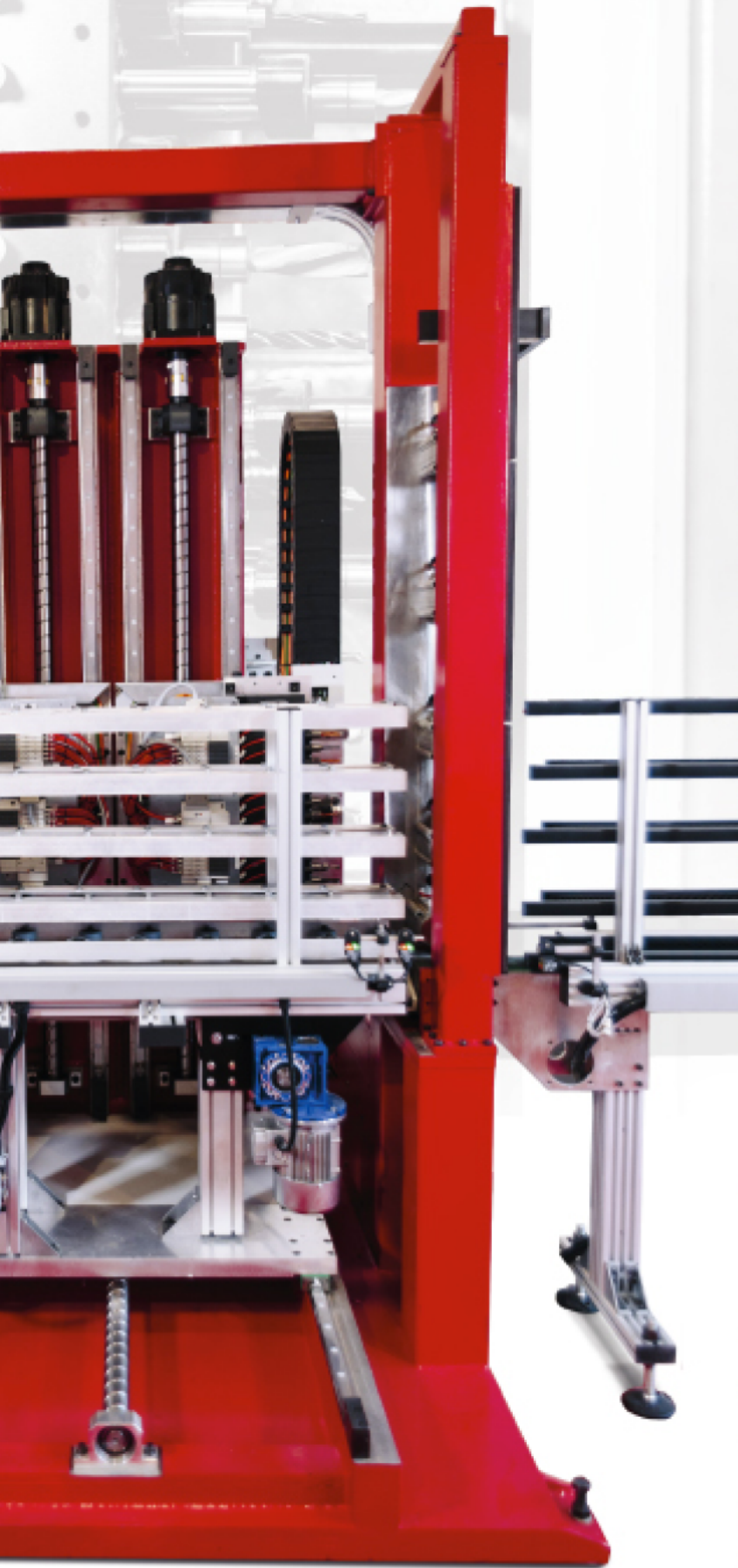
**Tecnologie per l'Ottimizzazione
delle Produzioni**

FSP



**FSP - MACCHINA PASSANTE A CNC PER LA FORATURA E LA SPINATURA
DEGLI ELEMENTI ORIZZONTALI CHE COMPONGONO IL MOBILE**

TOP SAL





MACCHINA MODELLO FSP

FSP è una macchina passante a controllo numerico per la foratura e la spinatura degli elementi orizzontali che compongono il mobile e permette la lavorazione in contemporanea di due pannelli di dimensioni diverse. La macchina è composta da due aree di lavoro fra le quali si trova un nastro a scomparsa per la traslazione del pannello fra la prima area di lavoro e la seconda, gestito automaticamente dal software del controllo numerico. La macchina può essere dotata di gruppo optional per l'inserimento dei reggipiano o altre tipologie di ferramenta ed è equipaggiata di nastro automatico in carico e scarico dei pannelli.

1 - CONTROLLO NUMERICO

Controllo numerico TPA Albatros con gestione real time CAD parametrico 3D TPAedi32

2 - GRUPPI DI FORATURA composti da due teste a più mandrini indipendenti verticali a selezione pneumatica. Velocità di rotazione max: 10.000 rpm programmabile da programma

3 - DUE GRUPPI MULTIPLI DI INSERIMENTO SPINA

Il gruppo è composto da minimo 3 inseritori di spina con relativi ugelli a passo 96 mm per l'inserimento della colla. l'ultimo inseritore è equipaggiato di sistema pneumatico per il passo 64 mm.

Dimensioni spina: 8 x 30 mm (Altre tipologie su richiesta)
Massima sporgenza spina: 15 mm

IMPIANTO COLLA E PULIZIA completo di pompa colla ad alta pressione completa di supporto, selettore colla/acqua per pulizia.

DATI TECNICI

Voltaggio 400V 3P
Tensione controllo 24V
Pressione aria 6 BAR

DIMENSIONI LAVORABILI

Lunghezza pannello: min. 150 mm - max. 1.600 mm (optional 3.000 mm)
Altezza pannello: min. 80 mm - max. 1.300 mm
Spessore pannello: min. 8 mm - max. 60 mm



MACHINE MODEL FSP

FSP is a line CNC machine to drill and insert glue and dowel in horizontal elements that make up the furniture, it enables to work two pieces with different dimensions at the same time. The machine is composed by two areas of work, a motorized belt between them, automatically managed by the CN software, enables to move the panel from the first area of work to the second one.

FSP can be configured with extra aggregates to insert other types of fittings like different types of shelf supports. The machine is equipped with motorized belts to load and unload the panels.

1 - NUMERICAL CONTROL

Numerical control TPA Albatros with real time management Parametric CAD 3D TPAedi32

2 - DRILLING HEADS composed by two drilling heads with independent spindles with pneumatic selection. Max rotation speed: 10.000 rpm

3 - TWO MULTIPLE GROUPS FOR DOWEL INSERTION

The dowel insertion groups with nozzles pitch 64 and 96 mm are installed next to the independent drilling aggregates and automatically fed by the vibrating bowl.

Dowel size: 8 x 30 mm (Other types on request)
Max pin overhang: 15 mm

GLUE AND WATER SYSTEM with high pressure glue pump, and glue/water selector for the system cleaning

TECHNICAL DETAILS

Voltage 400V 3P
Control Voltage 24V
Air pressure 6 BAR

WORKABLE SIZE

Panel Length: min. 150 mm - max. 1.600 mm (3.000 mm possible)
Panel Height: min. 80 mm - max. 1.300 mm
Panel Thickness: min. 8 mm - max. 60 mm



MACHINE MODELE FSP

FSP est une machine en ligne à commande numérique pour le perçage et le tourillonage des éléments horizontaux qui composent le meuble. Elle permet d'usiner en même temps deux pièces de dimensions différentes. La machine est composée de deux zones séparées par un convoyeur vertical rétractable afin de transférer la pièce entre la première et la deuxième zone.

La FSP peut être équipée aussi d'un groupe d'insertion de taquets ou d'autres typologies de quincailleries. La machine est équipée avec des convoyeurs verticaux pour le chargement et le déchargement des pièces.

1 - COMMANDE NUMERIQUE

Commande numérique TPA Albatros avec gestion en temps réel. CAD paramétrique 3D TPAedi32

2 - GROUPES DE PERÇAGE avec deux têtes composées de mèches de perçage indépendantes verticales à sélection pneumatique. Vitesse de rotation max: 10.000 rpm programmable

3 - DEUX GROUPES DE TOURILLONNAGE MULTIPLES

Le groupe se compose au minimum avec trois injecteurs de tourillon et de 3 buses pour la colle avec un pas de 96 mm; le dernier injecteur est équipé avec un système de positionnement pneumatique pour un pas de 64 mm.

Dimensions du tourillon 8 x 30 mm (Autres types sur demande)
Débord maximal tourillon: 15 mm

SYSTEME COLLE ET EAU avec pompe haute pression complète avec son support et son sélecteur colle/eau pour le cycle de nettoyage.

DONNEES TECHNIQUES

Tension 400V 3P
Tension contrôle 24V
Pression air 6 BAR

DIMENSIONS USINABLES

Longueur: min. 150 mm - max. 1.600 mm (3.000 mm en option)
Hauteur: min. 80 mm - max. 1.300 mm
Epaisseur: min. 8 mm - max. 60 mm



MASCHINE MODELL FSP

FSP ist eine vertikale Bohr- und Dübelmaschine mit numerischer Steuerung für horizontale Elemente der Möbel und sie ermöglicht die gleichzeitige Verarbeitung von zwei Werkstücken verschiedenener Größen. Die Maschine besteht aus zwei Arbeitszonen, unter denen sich ein einziehbares Band zum Übersetzen der Werkstücke zwischen der ersten Arbeitszone und der zweiten befindet, das automatisch von der numerischen Steuerungssoftware gesteuert wird. FSP kann auch mit einem Eintreibaggregat für Bodenfachträger oder mit anderen Fittings ausgestattet werden.

Die Maschine verfügt über zwei motorisierte Bänder zur Beladung und Entladung der Werkstücke.

1 - NUMERISCHE STEUERUNG

TPA numerische Steuerung mit Real Time Management Parametrisch CAD 3D TPAedi32

2 - DIE BOHRUNGSGRUPPE BESTEHEND AUS ZWEI BOHRKÖPFEN mit unabhängigen Bohrspindeln mit pneumatischer Auswahl.

Max Drehzahl: 10.000 rpm

3 - ZWEI MEHRFACH-GRUPPEN ZUR DÜBELEINTREIBUNG

Die Dübeleintreibaggregate mit Abstand 64/96 mm sind bei den unabhängigen Bohrungsaggregaten montiert und die Bohrungsaggregate sind mit einem System zur automatischen Zuführung der Holzdübel ausgestattet. Dübelabmessungen: 8 x 30 mm (Standard, andere auf Anfrage) Höchststiftüberstand: 15 mm

LEIM - UND WASSERANLAGE mit Hochdruckpumpe für Leim und Leim/Wasser- Wähler zur Reinigung der Anlage

TECHNISCHE DATEN

Spannung 400V 3P
Steuerungsspannung 24V
Luftdruck 6 BAR

WERKSTÜCKABMESSUNGEN

Länge: min. 150 mm - max. 1.600 mm (Optional 3.000 mm)
Höhe: min. 80 mm - max. 1.300 mm
Stärke: min. 8 mm - max. 60 mm



MÁQUINA MODELO FSP

FSP es una máquina de control numérico para perforar e insertar cola y clavijas en los elementos horizontales que componen el mueble. Permite el procesamiento simultáneo de dos paneles de diferentes tamaños, está equipada con dos áreas de trabajo entre las cuales hay una cinta transportadora retráctil para desplazar automáticamente el panel de la primera a la segunda área de trabajo. La máquina puede equiparse con un grupo opcional para insertar los soportes de estantes

1 - CONTROL NUMÉRICO

Control numérico TPA Albatros con gestión en tiempo real 3D paramétrico CAD TPAedi32

2 - GRUPO DE PERFORACIÓN compuesto por 2 cabezales en verticales con husillos independientes seleccionados neumáticamente

Velocidad máxima de rotación max: 10000 rpm programables por programa

3 - DOS GRUPOS MÚLTIPLES DE INSERCIÓN DE CLAVIJA

La unidad está compuesta por 3 insertadores de clavija sus correspondientes boquillas a paso de 96 mm para la inserción de la cola; de los cuales el último insertador está equipado con un sistema neumático para el paso a 64 mm. Dimensiones de la clavija: 8 x 30 mm (otros tipos bajo pedido) Protuberancia máxima de la clavija: 15 mm

SISTEMA DE COLA Y LIMPIEZA con bomba de cola de alta presión completa con soporte, selector de cola / agua para la limpieza.

DATOS TÉCNICOS

Voltaje 400V 3P
Voltaje de control 24V
Presión de aire 6 BAR

CAMPOS DE TRABAJO

Longitudes: min. 150 mm - máx 1600 mm (opcional, 3.000 mm)
Altura: min. 80 mm - máx. 1.300 mm
Espesor: min. 8 mm - máx. 60 mm



FSP

INNOVATIVE TECHNOLOGY

